

# tesa® doppelseitige Klebebänder

tesa® doppelseitige Klebebänder – Lösungen für die Industrie  
 SORTIMENTSFOLDER



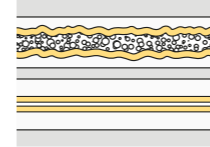
## Verarbeitungshinweise/Lagerhaltung

### Verarbeitungshinweise

#### Untergründe

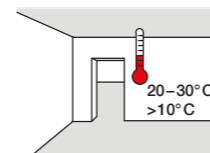


- Um eine optimale Haftung zu erzielen, müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein. Antiadhäsive Oberflächensubstanzen wie z.B. Staub, Formtrennmittel, Fette oder Wachse müssen vor der Verklebung entfernt werden. Nach Möglichkeit die Weichmacherfreiheit des Untergrundes sicherstellen.



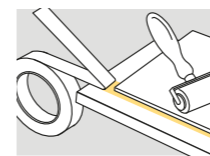
- Bei rauen und unebenen Untergründen dickere, ausgleichende Klebebänder einsetzen.

#### Temperatur



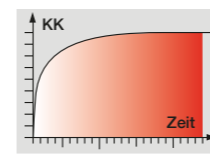
- Die optimale Verklebungstemperatur liegt zwischen 20 und 30°C in trockenen Räumen. Nach Möglichkeit sollte nicht bei Temperaturen unter 10°C gearbeitet werden.

#### Applikation



- Die Trennabdeckung muss vollständig entfernt werden.
- Die Werkstücke nach dem Fügen mit ausreichendem und gleichmäßigem Anpressdruck aneinander drücken (ca. 20 N/cm<sup>2</sup>).
- Für optimale Verklebungen verwenden Sie eine Andruckrolle
- Auf trennmittelfreie Verarbeitungsgeräte (auch die Hände) achten.

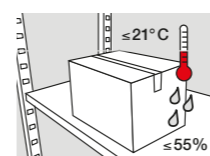
#### Endklebkraft



- Um die in der Regel höhere Endklebkraft zu erreichen, ist eine Aufziehzeit von ca. 48 Stunden notwendig.

### Hinweise zur Lagerung

#### Lagerung



- Lagerung des Klebebandes bei Raumtemperatur (optimal: 18°C und 55% rel. Luftfeuchte)

## Trägertypen von tesa® doppelseitigen Klebebändern

Trägertypen		
<b>Folienträger</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Hohe Reißfestigkeit</li> <li>Sehr gut geeignet für die Herstellung von Stanzteilen</li> <li>Geeignet für die Anwendung in Produktionsprozessen mit hoher Geschwindigkeit</li> </ul>
<b>Transfer (ohne Träger)</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Flexibel und extrem anschmiegsam</li> </ul>
<b>Vliesträger</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Flexibel und sehr anschmiegsam</li> <li>Per Hand einzureißen, dennoch reißfest</li> <li>Dämpfende Eigenschaften</li> </ul>
<b>Schaumträger</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Ausgleich von Spannungen, Spalttoleranzen und unregelmäßigen Oberflächen</li> <li>Stoßabsorption</li> <li>Abdichtfunktion gegen Staub und Feuchtigkeit</li> </ul>
<b>Gewebeträger</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Flexibel</li> <li>Hohe Temperaturbeständigkeit</li> <li>Dickere Träger sind abriebfest</li> </ul>

## tesa® Testmethoden

<p><b>Klebkraft</b></p> <p>Adhäsion beschreibt die Klebkraft eines Klebebandes auf einem Substrat und ist einer der wichtigsten Parameter jeder Anwendung. Die Klebkraft erhöht sich unter Einfluss von Druck auf die Verbindung. Sie hängt maßgeblich von der Höhe des Druckes, der Zeit sowie von der Art und der Oberflächenbeschaffenheit des zu verklebenden Materials ab.</p>	<p><b>Scherfestigkeit</b></p> <p>Scherfestigkeit wird maßgeblich durch die innere Festigkeit eines Klebstoffes bestimmt und beschreibt die Haltekraft des Klebebandes in einer Anwendung. Die Scherfestigkeit ist für Anwendungen relevant, in denen Kräfte parallel zur verklebten Fläche wirken.</p>	<p><b>Temperaturbeständigkeit</b></p> <p>Die Temperaturbeständigkeit ist ein Maß für die Haltekraft in einer Anwendung bei erhöhten Temperaturen. Sie gibt an, bis zu welcher Temperatur das Klebeband ein definiertes Gewicht halten kann. Dabei unterscheidet man Kurzzeitbeständigkeit (Sek./Min.) und Langzeitbeständigkeit (Std./Jahre).</p>
---	--	---

## tesa® Klebmassesysteme und Trennpapiere/Trennfolien

tesa® Klebmassesysteme	
<p><b>Reinacrylat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Polymerisation, Abmischen und Beschichten durch tesa</li> </ul> <p>tesa® Reinacrylatklebmassen werden bei Permanentverklebungen und Außenanwendungen z.B. bei erhöhter Temperatur und Scherbelastung verwendet.</p>	<p><b>Eigenschaften:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Gute Klebkraft auf polaren und vorbehandelten unpolaren Untergründen (z.B. PET, PC, Glas, Metall)</li> <li>+ Sehr gute Wärmescherfestigkeit</li> <li>+ Alterungsbeständig</li> <li>+ Beständig gegen Umwelteinflüsse (z.B. UV, Feuchte)</li> </ul>
<p><b>Modifiziertes Acrylat</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Polymerisation, Abmischen und Beschichten durch tesa</li> </ul> <p>Modifizierte tesa® Acrylatklebmassen kommen bei Permanentverklebungen und Außenanwendungen in einem weiten Anwendungsfeld zum Einsatz.</p>	<p><b>Eigenschaften:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Sehr gute Klebkraft auf polaren und gute auf unpolaren Untergründen</li> <li>+ Hohe Anfangsklebkraft</li> <li>+ Temperatur- und alterungsbeständig</li> <li>+ Beständig gegen Umwelteinflüsse (UV, Feuchte)</li> </ul>
<p><b>Synthesekautschuk</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Abmischen und Beschichten durch tesa</li> </ul> <p>tesa® Synthesekautschukklebmassen sind auf vielen Untergründen einsetzbar, wenn Alterungs- und Temperaturbeständigkeit keine Rolle spielen.</p>	<p><b>Eigenschaften:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Sehr gute Klebkraft auf unpolaren Untergründen (z.B. PP, PE)</li> <li>+ Sehr hohe Anfangsklebkraft</li> </ul>
<p><b>Naturkautschuk</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Abmischen und Beschichten durch tesa</li> </ul> <p>tesa® Naturkautschukklebmassen werden besonders für Verklebungen im Innenbereich empfohlen.</p>	<p><b>Eigenschaften:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Hohe Anfangsklebkraft</li> <li>+ Sehr gute Klebkraft auf polaren, auch rauen, und unpolaren Untergründen</li> </ul>

tesa® Trennpapiere/Trennfolien				
Produktmerkmale/Vorteile	Dicke	Gewicht	Reißfestigkeit	Muster
<p><b>Trennpapier (silikonisiert)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ ideales Preis-/Leistungsverhältnis</li> <li>+ druckstabil aufgrund eines harten Papierkerns</li> <li>- eingeschränkte Feuchtigkeitsbeständigkeit</li> </ul>	71 µm	82 g/m <sup>2</sup>	> 63 N/cm	tesa® 4972 PV0
<p><b>PE (Polyethylen)-beschichtetes Papier</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit</li> <li>+ PE-Schicht verhindert Bildung von Papierfasern beim Stanzen</li> </ul>	122 µm	120 g/m <sup>2</sup>	> 73 N/cm	tesa® 51965 PV 4
<p><b>MOPP (Polypropylen)-Trennfolie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ reißfeste, vorgereckte Folie ideal für maschinelle Applikationen geeignet</li> <li>+ kein Reißen beim Abziehen der Folie</li> </ul>	80 µm	72 g/m <sup>2</sup>	> 180 N/cm	tesa® 4965 PV0
<p><b>PE (Polyethylen)-Trennfolie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ flexibel, anschmiegsam, kurvenverarbeitbar</li> <li>+ gute Abrollbarkeit</li> <li>+ kein Reißen beim Abziehen oder Ausfransen bei Sägeprozessen</li> </ul>	120 µm	108 g/m <sup>2</sup>	> 16 N/cm	tesa® 4957 PV15

Daten basieren auf Laborwerten.

## Trägertyp: Folie

### Technische Daten (Teil 1)

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
tesa® 4926	Dicker PET-Träger mit ausgezeichneten Handhabungs- und Verarbeitungseigenschaften. Herausragende Klebkraft. Angewendet z.B. beim Verkleben von Bauteilen in der Elektronikindustrie.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	250	16,2	13,3	6,5	+	+	200/100
tesa® 4965	Außerordentlich leistungsfähiges Universalprodukt mit ausgezeichneter Klebkraft auch auf kritischen Untergründen (z.B. PP, PE), hervorragender Scherfestigkeit auch bei thermischer Belastung und hoher Anfangsklebkraft.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	205	14,0	11,9	6,6	+	+	200/100
tesa® 4975	Dicker PET-Träger für sehr gute Handhabung und Verarbeitung z.B. bei der Profilverklebung auf POS-Displays.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	195	18,3	11,3	6,7	+	+	200/100
tesa® 4967	Vieleitiges Produkt mit ausgewogenem Verhältnis von Klebkraft und Scherfestigkeit. Hohe Verklebungssicherheit auch bei anspruchsvoller mechanischer und thermischer Belastung.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	160	13,4	10,5	5,7	+	+	200/100
tesa® 4928	Zur permanenten Verklebung auf einer Vielzahl von polaren und rauen Untergründen z.B. von Bauteilen in der Elektronikindustrie. Gute Anfangsklebkraft und Scherfestigkeit.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	125	12,0	8,7	5,4	+	+	200/100
tesa® 4982	Sehr gut abgestimmte Klebkraft und Scherfestigkeit für Verklebungen auf polaren Oberflächen u.a. von Schildern und Blenden aus Kunststoff und Metall. Hohe Temperaturbeständigkeit.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	100	11,7	8,4	5,1	+	+	200/100
tesa® 4980	Für permanente Verklebungen auf polaren und glatten Untergründen. Gute Scherfestigkeit unter normalen Temperaturbedingungen.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	80	10,5	8,0	4,1	+	o	200/100
tesa® 4972	Dünnes Produkt mit relativ geringem Klebmasseauftrag, der eine Repositionierung ermöglicht. Angewendet z.B. bei der Verklebung von Schildern aus marktüblichen Kunststoffen und Metallen.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	48	8,3	6,7	3,7	+	o	200/100
tesa® 4983	Sehr dünnes Produkt mit ausgewogenem Dicke-/Klebkraftverhältnis mit guter Klebkraft auf polaren, glatten Untergründen z.B. für die Verklebung kleiner Bauteile in der Elektronikindustrie	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	30	7,6	4,8	3,3	+	o	200/100



Verklebung von Bauteilen in der Elektronikindustrie, z.B. - tesa® 4926  
- tesa® 4928



Selbstklebender Verschluss für Verpackungen aus Wellpappe, z.B. - tesa® 51970



Selbstklebendes Ausrüsten von Profilen und Leisten, z.B. - tesa® 4965  
- tesa® 4970  
- tesa® 51970



Verklebung von Kantenschutz für Lagerung und Transport, z.B. - tesa® 64621  
- tesa® 64624

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

■ = Klebmasse ■ = Träger ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Trägertyp: Folie (Teil 2) siehe nächste Doppelseite ↗

**Trägertyp: Folie, Technische Daten, Teil 2**

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
<b>tesa® 51968</b>	Außerordentlich hohe Klebkraft in Verbindung mit hoher Scherfestigkeit für Permanentverklebungen auch auf rauen Untergründen.	PP-Folie	Modifiziertes Acrylat	weiß	300 (= 100%)	23,0	15,2	7,7	++	o	140/80
<b>tesa® 51970</b>	Exzellente Verklebungsergebnisse mit einem ausgewogenen Verhältnis zwischen Klebkraft und Scherfestigkeit auf glatten und rauen Untergründen z.B. bei der Verklebung von Holz- oder Kunststoffprofilen.	PP-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	220	16,2	12,5	6,8	+	+	130/80
<b>tesa® 51908</b>	Hohe Klebkraft und sehr gute Alterungs- und Feuchtigkeitsbeständigkeit z.B. für den permanenten Verschluss von Folienbeuteln.	PP-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	100	13,7	8,5	4,3	+	+	150/80
<b>tesa® 64620</b>	Sehr gute Anfangsklebkraft und ausgezeichnete Klebkraft auch auf kritischen Untergründen u.a. für die Verklebung von Wellpappen-POS-Displays. Begrenzte Alterungs- und Temperaturbeständigkeit.	PP-Folie	Synthesekautschuk	weiß	185	26,0	14,1	9,5	++	+	80/40
<b>tesa® 64621</b>	Herausragende Anfangsklebkraft und gute Klebkraft auch auf unpolaren Untergründen z.B. beim Ausrüsten von Dekorationsmaterialien, wenn Alterungs- und Temperaturbeständigkeit keine Rolle spielen.	PP-Folie	Synthesekautschuk	transparent	90	15,0	9,7	6,5	o	-	80/40
<b>tesa® 64624</b>	Außerordentlich hohe Anfangsklebkraft und gute Klebkraft auch auf Untergründen wie PE oder PP z.B. für die temporäre Verklebung von Profilen und Leisten ohne Temperatureinfluss.	PP-Folie	Synthesekautschuk	transparent	170	16,0	14,2	8,1	++	-	80/40
<b>tesa® 4968</b>	Flexibler Träger mit sehr guter Anfangsklebkraft; weitgehend weichmacherbeständig. Sehr gute Herstellbarkeit von Stanzteilen u.a. für die Verklebung von Autospiegeln in Kunststoffgehäuse.	PVC-Folie	Modifiziertes Acrylat	weiß	295	27,0	22,4	7,5	+	o	70/60
<b>tesa® 4970</b>	Weitgehend weichmacherbeständig mit sehr guter permanenter Verklebungsleistung auf glatten und rauen Untergründen z.B. beim Ausrüsten von Holzprofilen oder Kabelkanälen.	PVC-Folie	Modifiziertes Acrylat	weiß	240	14,8	10,7	5,8	+	o	70/60
<b>tesa® 4963</b>	Sehr gute Scherfestigkeit und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Angewendet z.B. beim Endloskleben verschiedener Materialien und beim Verkleben von Werbemustern.	PVC-Folie	Naturkautschuk	transparent	110	6,1	5,4	4,5	++	+	70/40

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

■ = Klebmasse ■ = Träger ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

**Trägertyp: Transfer**
**Technische Daten**

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
<b>tesa® 68105</b>	Repositionierbares, beständiges Produkt mit hoher Scherfestigkeit auch unter Temperaturbelastung. Angewendet z.B. beim Befestigen von Typenschildern oder Erstellen von Mehrschichtaufbauten.	ohne	Reinacrylat	transparent	50	6,7	4,5	1,6	++	++	200/150
<b>tesa® 4900</b>	Hochtransparent mit sehr guter Anfangsklebkraft sowie Alterungs- und Lichtbeständigkeit u.a. für die Montage leichter Poster und Displays.	ohne	Reinacrylat, faserverstärkt	transparent	50	3,8	3,7	1,0	o	o	200/80
<b>tesa® 4985</b>	Produkt mit sehr hoher Anfangsklebkraft und guten Verklebungsergebnissen auf vielen Untergründen z.B. beim Endloskleben von Folien- und Papierbahnen.	ohne	Modifiziertes Acrylat, faserverstärkt	transparent	50	11,1	6,4	4,9	o	-	200/80



Erstellen von Mehrschichtaufbauten elektrischer Komponenten, z.B. - tesa® 68105



Verklebung von Typenschildern, z.B. - tesa® 68105



Endloskleben von Folien- und Papierbahnen, z.B. - tesa® 4900 - tesa® 4985

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig



## Trägertyp: Vlies

### Technische Daten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
<b>tesa® 4962</b>	Hoher Klebmasseauftrag für sichere Verklebung auch bei rauen Untergründen z.B. beim Endloskleben voluminöser, rauer Verpackungspapiere.	Vlies	Modifiziertes Acrylat	transluzent	160	12,6	9,9	5,4	+	o	200/80
<b>tesa® 4987</b>	Vielseitiges Produkt mit ausgewogenem Verhältnis von Klebkraft selbst auf rauen Untergründen und Scherfestigkeit. Angewendet u.a. bei der Lamination von Schaum- und Gummimaterialien.	Vlies	Modifiziertes Acrylat	transluzent	125	11,2	8,7	4,8	+	o	200/80
<b>tesa® 4959</b>	Flexibel mit sehr hoher Anfangsklebkraft und guter Scherfestigkeit z.B. für Verklebungen auf flexiblen Materialien wie Schäumen. Alterungsbeständig.	Vlies	Modifiziertes Acrylat	transluzent	115	7,5	5,1	2,6	+	o	200/80
<b>tesa® 4960</b>	Hohe Anfangsklebkraft mit sehr guter Alterungs-, Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit. Angewendet z.B. zum Laminieren von Fotos und Postern.	Vlies	Modifiziertes Acrylat	transluzent	100	4,7	2,5	0,5	-	-	200/80
<b>tesa® 51571</b>	Sehr flexibel mit hoher Klebkraft auf einer Vielzahl von Untergründen sowie hervorragender Scherfestigkeit, z.B. für die Schilderverklebung oder zum selbstklebenden Ausrüsten von Schaumstoffen.	Vlies	Synthesekautschuk	transluzent	160	17,3	14,9	9,7	++	++	80/40
<b>tesa® 51570</b>	Sehr hohe Anfangsklebkraft auch auf unpolaren Untergründen. Angewendet z.B. zum selbstklebenden Ausrüsten von Folienbeuteln und Versandtaschen.	Vlies	Synthesekautschuk	transluzent	110	10,5	10,2	6,1	+	-	80/40



◀ Selbstklebendes Ausrüsten von Versandtaschen, z.B. - tesa® 51570



◀ Montage von Verdampfern in der Haushaltsgeräteindustrie, z.B. - tesa® 4959 - tesa® 51571



◀ Laminierung von Leder bei der Herstellung von Schuhen und Taschen, z.B. - tesa® 4959 - tesa® 51571



◀ Überlappende Ansatzverklebung in der Wellpappenherstellung, z.B. - tesa® 4962 - tesa® 4959

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

## Trägertyp: Schaum

### Technische Daten (Teil 1)

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
tesa® 4976	Hoch temperaturbeständiger PUR-Schaum mit sehr guter Anfangshaftung z.B. für die Verklebung von Typenschildern im Maschinenbau unter Temperaturbelastung.	PUR-Schaum	Modifiziertes Acrylat	schwarz	540 	>12,0*	>10,0*	4,3	+	+	200/80
tesa® 62939	Für permanente Verklebungen. Besonders dicker, weicher Schaum zum Ausgleich großer Unebenheiten und Konstruktionstoleranzen. Angewendet z.B. beim Fensterbau zur Erhöhung der Stabilität.	PE-Schaum	Modifiziertes Acrylat	weiß	3000 	5,0	5,0	2,2	+	+	80/80
tesa® 62936	Zuverlässige, dauerhafte Klebeleistung bei zunehmender Komponententoleranz, z.B. bei der Montage von Anschlussdosen für Solarmodule. Klebeleistung nach starker Umweltbelastung vom TÜV <sup>1</sup> bestätigt. UL-zertifiziert <sup>2</sup> .	PE-Schaum	Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1600 (= 100%) 	>19,0*	>19,0*	3,0	+	+	80/80
tesa® 4952	Beweist seit über 20 Jahren seine Zuverlässigkeit bei der Spiegelmontage. Langzeitklebkraft mit guten Klebeeigenschaften auf zahlreichen Untergründen. Von der LGA <sup>3</sup> Bayern für die Spiegelmontage zertifiziert.	PE-Schaum	Modifiziertes Acrylat	weiß	1150 	>8,0*	>7,0*	2,8	+	+	80/80
tesa® 4957	Üblicherweise für die Anbringung von PVC-, Holz- oder Aluminiumleisten. Vom ift <sup>4</sup> Rosenheim für die dauerhafte Anbringung von PVC-Fensterprossen im Außenbereich zugelassen. TÜV-geprüft <sup>1</sup> und UL-zertifiziert <sup>2</sup> .	PE-Schaum	Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	1100 	>4,0*	>4,0*	2,2	+	+	80/80
tesa® 62934	Sichere Lösung für anspruchsvolle Montageanwendungen, vor allem bei größeren Konstruktionstoleranzen oder rauen Untergründen, z.B. bei der Verbindung unterschiedlicher Materialien in der Elektronikindustrie. TÜV-geprüft <sup>1</sup> und UL-zertifiziert <sup>2</sup> .	PE-Schaum	Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	800 	>17,0*	>17*	2,8	+	+	80/80
tesa® 62924	Sehr dünner, anschmiegsamer Schaum der Designtoleranzen und Unebenheiten ausgleicht. Sehr gute Feuchtigkeitsbeständigkeit. Angewendet z.B. bei der Montage von Bauteilen in der Elektronikindustrie.	PE-Schaum	Modifiziertes Acrylat	schwarz	200 	13,0	7,8	2,5	+	+	90/80
tesa® 62856	Dicke Variante, besonders geeignet für hohe Spaltmaße. Universell für Formteile im Außenbereich wie etwa Einstiegsleisten im Automobilbau einsetzbar.	PE-Schaum	Reinacrylat	schwarz	1200 	17,0	/	/	++	++	100/90
tesa® 62854	Exzellente Langzeitklebkraft für anspruchsvolle konstruktive Anwendungen. Dicker Träger für gute Dämpfeigenschaften. U.a. für die Verklebung von Solarmodulrahmen geeignet. TÜV-geprüft <sup>1</sup> und UL-zertifiziert <sup>2</sup> .	PE-Schaum	Reinacrylat	schwarz	800 	>17,0*	/	/	++	++	100/90
tesa® 62957	Anschmiegsamer Schaum mit kalt verarbeitbarer Klebmasse. Verklebungen, z.B. von Fensteranschlussleisten, bei bis zu -5°C möglich, wenn Untergrund trocken und sauber ist. Geprüft nach IFT MO-01/1: 2007/1; Report No.: 105 42202.	PE-Schaum	Acrylatdispersion	weiß	1150 	4,0	4,0	3,5	/	o	80/60
tesa® 64958	Sofortige Klebkraft auch auf unpolaren Untergründen und starke Klebkraft auch bei geringem Anpressdruck. Ideal für die Anbringung von Preisschienen an Regalen.	PE-Schaum	Synthesekautschuk	weiß	1050 	>4,0*	>4,0*	>4,0*	++	o	60/40
tesa® 62855	Exzellente Langzeitklebkraft für anspruchsvolle konstruktive Anwendungen wie z.B. die Verklebung von Einstiegsleisten. TÜV-geprüft <sup>1</sup> .	PE-/EVA-Schaum	Reinacrylat	schwarz	900 	23,0	/	2,0	++	++	100/90
tesa® 62852	Exzellente Langzeitklebkraft auch bei höheren Temperaturen. Hohe Schaumelastizität zum Ausgleich unterschiedlichen thermischen Ausdehnungsverhaltens z.B. bei der Befestigung von Emblemen. TÜV-geprüft <sup>1</sup> und UL-zertifiziert <sup>2</sup> .	PE-/EVA-Schaum	Reinacrylat	schwarz	510 	20,0	/	1,5	++	++	100/90
tesa® 62932	Exzellente Langzeitklebkraft. Dünner, sehr anschmiegsamer Schaumstoffträger für den Ausgleich kleiner Unebenheiten, z.B. in der Möbelindustrie beim Verkleben von Zierleisten. TÜV-geprüft <sup>1</sup> und UL-zertifiziert <sup>2</sup> .	PE-/EVA-Schaum	Modifiziertes Acrylat	weiß, schwarz	500 	>17,0*	>17,0*	3,0	+	+	80/80

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

\* Schaumstoffspalten

<sup>1</sup> Nach EN IEC 61215 und IEC 61646

<sup>2</sup> Nach UL746C

<sup>3</sup> Landesgewerbeanstalt Bayern, Bericht Nr. 3291189

<sup>4</sup> Institut für Fenstertechnik Rosenheim, Bericht Nr. 50930742/1

= Klebmasse = Träger ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

Trägertyp: Schaum (Teil 2) siehe nächste Doppelseite

### Trägertyp Schaum, Technische Daten (Teil 2)

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
tesa® 62946	Sehr dünner, PET-verstärkter PE-Schaum. Gut einsetzbar z.B. bei der Anbringung kleiner Beschriftungen unter schwierigen Bedingungen wie rauen Untergründen oder Vibrationen im Laufe des Lebenszyklus.	PE-Schaum, PET-verstärkt	Modifiziertes Acrylat	schwarz	300	13,2	7,7	2,7	+	+	80/70
tesa® 62945	Sehr dünner, PET-verstärkter PE-Schaum. Dadurch hervorragend geeignet für Weiterverarbeitungs- und Stanzprozesse. Angewendet zum Beispiel bei der Montage kleiner Bauteile.	PE-Schaum, PET-verstärkt	Modifiziertes Acrylat	schwarz	250	13,2	9,2	2,7	+	+	80/70



◀ Montage von Anschlussdosen für Solarmodule, z.B. - tesa® 62932 - tesa® 62936



◀ Dauerhafte Verklebung von Fenstersprossen im Außenbereich, z.B. - tesa® 4957



◀ Montage von Spiegeln, z.B. - tesa® 4952



◀ Verklebung unterschiedlicher Materialien in der Elektronikindustrie, z.B. - tesa® 62934 - tesa® 62936

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

■ = Klebmasse ■ = Träger ■ = Verstärkung ++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

### Trägertyp: Gewebe

#### Technische Daten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
tesa® 4954	Reißfestes Gewebe. Sehr gute Scherfestigkeit und gute Anfangsklebkraft, z.B. für das Fixieren von Leder während der Verarbeitung.	Gewebe	Naturkautschuk	weiß	430	6,6	5,1	4,0	++	/	200/50
tesa® 4964	Sehr reißfestes Gewebe mit hohem Klebmasseauftrag, speziell für die Verklebung auf rauen oder unpolaren Untergründen. Von sauberen und spaltfesten Oberflächen entfernbar.	Gewebe	Naturkautschuk	weiß	390	8,0	7,3	5,5	o	-	160/40
tesa® 4974	Dank hohem Klebmasseauftrag sehr gute Verklebungsergebnisse auf rauen und faserigen Untergründen wie z.B. Teppichböden.	Gewebe	Naturkautschuk	weiß	380	6,1	5,0	3,6	-	-	150/30
tesa® 4934	Klebmasse mit hoher Anfangsklebkraft für die Verklebung rauer, faseriger Teppichböden. Von Hand einzureißen.	Gewebe	Synthesekautschuk	weiß	200	24,0	14,3	8,5	++	++	60/40



◀ Verklebung von Teppichböden auf rauen Untergründen, z.B. - tesa® 4964 - tesa® 4974



◀ Verklebung von Teppichleisten, z.B. - tesa® 4934



◀ Montage von POS-Komponenten, z.B. - tesa® 4934

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

## Trägertyp: Papier

Technische Daten											
Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
tesa® 4961	Extrem scherfestes Produkt; leicht von nichtspaltenden Untergründen zu entfernen. Angewendet z.B. beim Ausrüsten von Kunststoffgegenständen, Schleifscheiben und -bändern.	Papier	Naturkautschuk	transluzent	205	8,0	5,8	4,1	++	++	150/40

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

## Klebebänder mit unterschiedlichen Klebkräften

Technische Daten											
Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
tesa® 4720	Eine stärker klebende offene und eine eine schwächer klebende abgedeckte Seite, die eine rückstandsfreie Entfernbarkeit zulässt. Eingesetzt z.B. bei Verklebungen von Bauteilen in der Unterhaltungselektronik.	PET-Folie	Modifiziertes Acrylat/Reinacrylat	transparent	100	12,9/5,7	6,8/2,8	4,9/1,1	+	-	200/80
tesa® 4917	Höhere Klebkraft auf der offenen Klebbandseite und geringere auf der abgedeckten, z.B. für einen reversiblen Beutelverschluss in der Lebensmittelindustrie. Produkt ist sehr alterungs- und feuchtigkeitsbeständig.	PP-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	90	11,4/4,1	9,3/4,7	4,1/2,3	+	+	120/80
tesa® 51903	Unterschiedliche Klebkräfte mit sehr guter Anfangsklebkraft. Alterungs-, lösemittel- und chemikalienbeständig. Angewendet z.B. in der Lithomontage.	PVC-Folie	Modifiziertes Acrylat	transparent	86	3,0/4,6	2,2/3,7	1,8/0,7	-	-	70/60
tesa® 4914	Flexibles, elastisches Produkt, weitgehend weichmacherbeständig mit unterschiedlich stark klebenden Seiten. Angewendet z.B. bei der Fixierung von Autoinneneinbauten oder in der Lederverarbeitung.	Vlies	Modifiziertes Acrylat	transluzent	200	7,8/9,3	6,2/7,9	3,4/5,3	-	-	140/80
tesa® 4939	Unterschiedlicher Klebmasseauftrag für Reversibilität des Produktes. Geeignet z.B. für die Verklebung von Teppichböden.	Gewebe	Synthesekautschuk	weiß	265	5,5/7,5	5,5/6,0	2,5/5,0	++	+	80/40
tesa® 51960	Unterschiedlicher Klebmasseauftrag für einen starken Halt zum einen und die weitgehend rückstandsfreie Entfernbarkeit vom anderen Untergrund, z.B. bei der Verklebung von Teppichböden.	Gewebe-PP-Folie-Verbund	Reinacrylat/Modifiziertes Acrylat	transparent	250	6,6/13,7	5,4/10,6	3,2/5,1	o	-	150/70



Reversibler Verschluss von Kunststoffbeuteln, z.B. - tesa® 4917



Verlegen von PVC- und CV-Fußböden, z.B. - tesa® 51960

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen


++ sehr gut + gut o mittel - niedrig



## HAF-Klebebänder

### Technische Daten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Verbundfestigkeit N/mm²
tesa® 8400	Durch Druck und Hitze aktiviert, erreichen HAF-Produkte extrem hohe Verbundfestigkeiten (konstruktives Kleben). Verwendet z.B. für die Verklebung von Bremsbelägen, das Spleißen von Glasgeweben oder das Implantieren von Chipmodulen.	ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	270	12
tesa® 8401		ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	200	12
tesa® 8402		ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	125	12
tesa® 8410		ohne	Nitrilkautschuk & Phenolharz	60	12
tesa® 8440		ohne	Copolyamid	40	/




Implantieren von Chipmodulen, z.B. - tesa® 8410

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig

## OCA-Klebebänder

### Technische Daten

Produkt	Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele	Träger	Klebmasse	Farbe	Dicke ohne Abdeckung [µm]	Klebkraft nach 14 Tagen [N/cm]			Scherfestigkeit		Temperaturbeständigkeit [°C] kurz/lang
						Stahl	PET	PE	23° C	40° C	
tesa® 69101	Hoch transparente Produkte entwickelt für optisch klare Verbindungen, z.B. bei der Verklebung von PET-Folien oder Kunststoffplatten in Touch Panel. Exzellente Langezeitklebkraft, hohe Scherfestigkeit und sehr gute Temperatur-, Feuchtigkeits- und UV-Beständigkeit.	ohne	Reinacrylat, optisch klar	transparent	25	7,3	4,3	/	++	/	150/100
tesa® 69102		ohne	Reinacrylat, optisch klar	transparent	50	8,2	4,8	/	++	/	150/100



Verklebungen von PET-Folien in Touch Panel z.B. - tesa® 69101

PET = Polyethylenterephthalat, PE = Polyethylen

++ sehr gut + gut o mittel - niedrig